



Общество с ограниченной ответственностью
«Архитектура и Дизайн»

Свидетельство № П-013-2901120201-16072015-009 от 16.07.2015

**Корректировка проектной документации на строительство
парка отдыха в Ломоносовском территориальном округе по
ул. 23 Гвардейской Дивизии в Архангельске**

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Архитектурно-строительные решения

776-17-АС.2

г. Архангельск 2018



Общество с ограниченной
ответственностью
«Архитектура и Дизайн»

Свидетельство № П-013-2901120201-16072015-009 от 16.07.2015

**Корректировка проектной документации на строительство парка
отдыха в Ломоносовском территориальном округе по ул. 23
Гвардейской Дивизии в Архангельске**

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Архитектурно-строительные решения

776-17-АС.2

Главный инженер проекта

А.С. Мошников

г. Архангельск
2018

Перечень чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения металлического леерного ограждения	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
ГОСТ 27772-2015	Прокат для строительных стальных конструкций.	
ГОСТ 32931-2015	Трубы стальные профильные для металлоконструкций. Технические условия	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
776-17-АС.2.И-ОГ1	Ограждение ОГ1	
776-17-АС.2.И-В1	Ворота металлические В1	


Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация элементов металлического леерного ограждения	

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- 1 Исходные данные для разработки раздела:
 - муниципальный контракт №11-с от 05 марта 2018 года;
 - инженерно-геодезические и инженерно-геологические изыскания, выполненные ООО "Геоизыскания" в сентябре 2017 г.
2. Место строительства- г. Архангельск, Ломоносовский округ, в квартале ограниченном: ул. 23 Гвардейской Дивизии, ул. Тимме, ул. Шабалина, ул. Стрелковой 8 проезд..
 Район строительства - IIA
 Расчетная зимняя температура наружного воздуха - -33°C
 Расчетное значение веса снегового покрова - 2,4 КПа (240кгс/м²)
 Нормативное значение ветрового давления - 0,30КПа (30кгс/м²)
3. Все конструкции, которые подвергаются воздействию грунтовых вод и атмосферных осадков, защитить гидроизоляцией, либо выполнить из материалов, не подверженных воздействию грунтовых вод. Поверхность, соприкасающуюся с грунтом, покрыть битумной мастикой за 2 раза.
4. В соответствии с СП 28.13330.2012 все закладные металлические элементы конструкций и открытые металлические конструкции защищены антикоррозийным покрытием. Защитное антикоррозионное покрытие осуществляется окраской в 2 слоя краской ПФ-133 ГОСТ 926-82 по 1 слою грунта ГФ-021 ГОСТ 25129-82.

Изм. №подл. Подп. и дата Взам. инв. №

						776-17-АС.2		
						Корректировка проектной документации на строительство парка отдыха в Ломоносовском территориальном округе по ул. 23 Гвардейской дивизии в Архангельске		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Колесникова					Р	1	2
Проверил								
Рук. гр.	Горяева							
Гл. инженер	Пискунов							
Н. контр.	Горяева							
ГИП	Мошников							
						Общие данные.		
						 Архитектура и Дизайн		

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ЛЕЕРНОГО ОГРАЖДЕНИЯ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	МАССА КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
Or1	776-17-АС.2.И-Or1	Ограждение металлическое L=3м h=1.2м	50	82,90	
B1	776-17-АС.2.И-B1	Ворота металлические h=1.2м	1		
Св1		Свая винтовая Ø89 L=5м	53		

Схема расположения ограждений

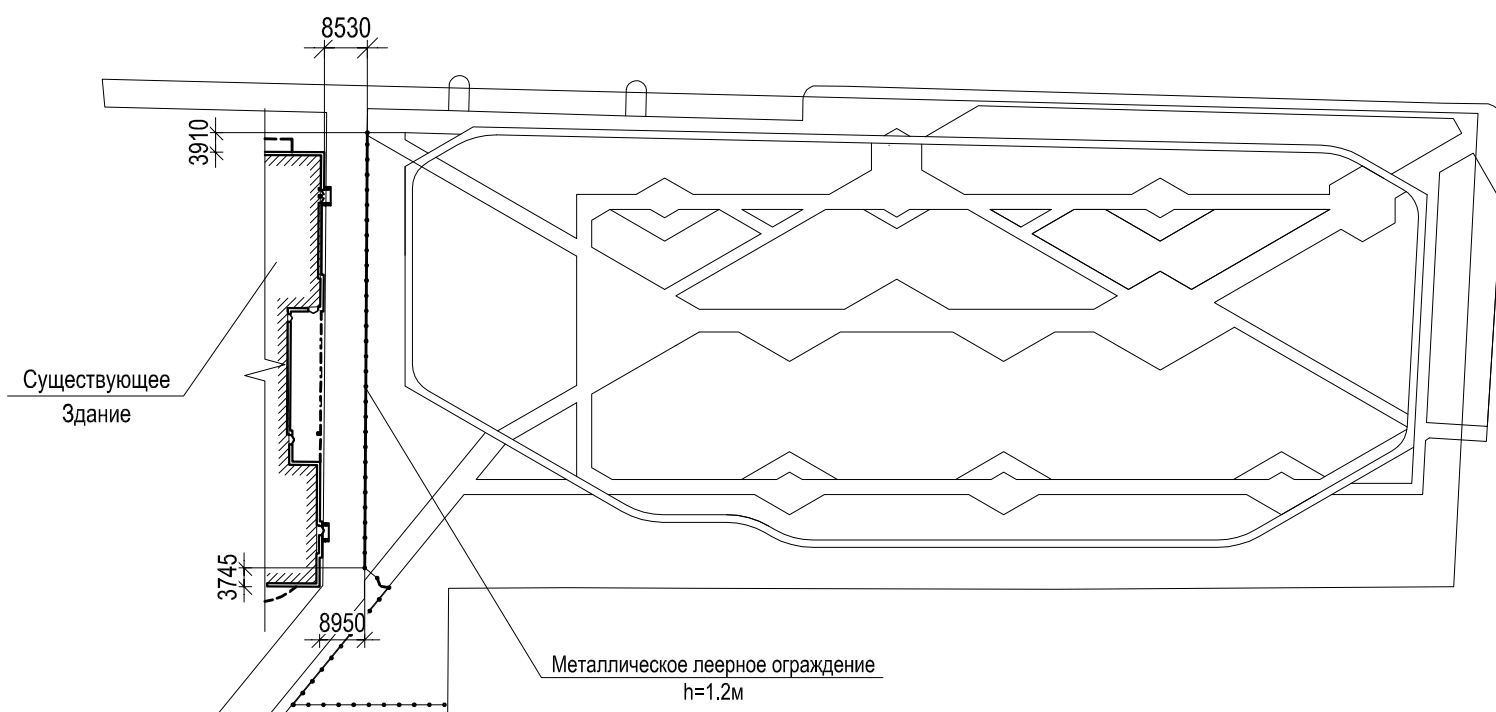
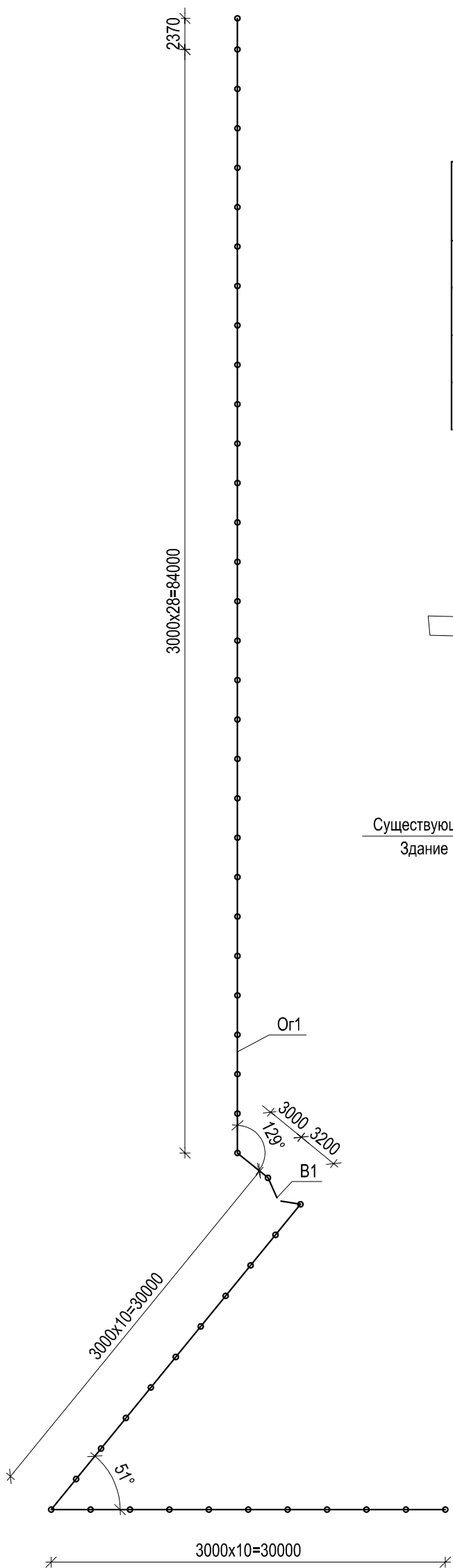
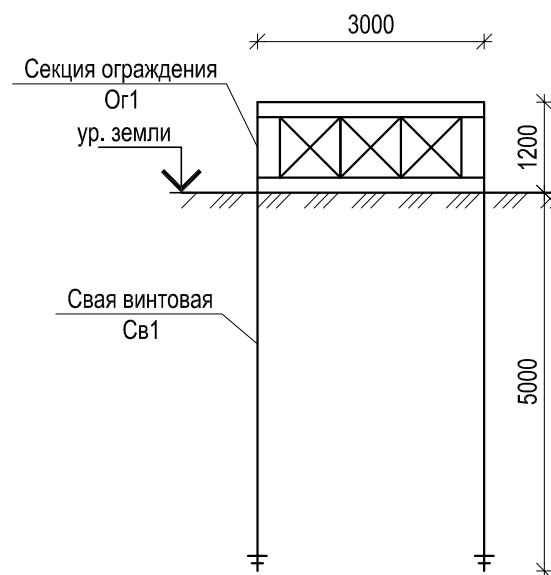


Схема устройства секции ограждения Or1



1. Данный лист см. с разделом ГП.2.
2. Все металлические элементы должны быть окрашены двумя слоями эмали ПФ-133 ГОСТ 926-82 по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82. Антикоррозийную защиту элементов выполнить до начала сборки их в изделие. После выполнения сварочных работ поврежденное антикоррозийное покрытие восстановить.
3. Сварку производить электродами Э42, ГОСТ 9467-75.
4. Металлические винтовые сваи должны иметь антикоррозийное защитное покрытие битумной мастикой Техноколь №21 или аналог.
5. Винтовые сваи Св1 располагать под каждой стойкой металлического леерного ограждения.

776-17-АС.2						
Корректировка проектной документации на строительство парка отдыха в Ломоносовском территориальном округе по ул. 23 Гвардейской дивизии в Архангельске						
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Разработал		Колесникова Е.В.				
Проверил						
Рук. группы		Горяева Н.А.				
Н.контроль		Горяева Н.А.				
ГИП		Мошников А.С.				
Схема расположения металлического леерного ограждения				Стадия	Лист	Листов
				P	2	

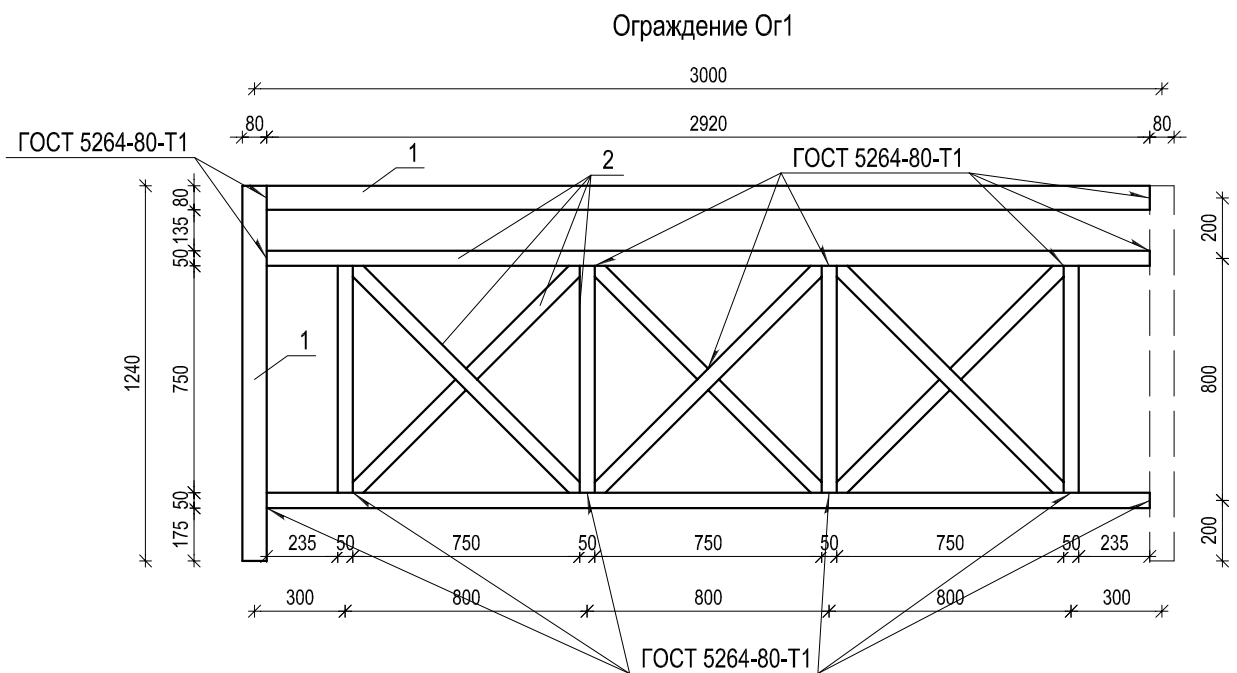
Взам. инв. №

Подп. и дата


Инв. № подл.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ОГРАЖДЕНИЯ ОГ1

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	МАССА КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1		Труба 80x80x4 ГОСТ Р 54157-2010 С245 ГОСТ 27772-88*	4,16	9,22	п.м.
2		Труба 50x50x2 ГОСТ Р 54157-2010 С245 ГОСТ 27772-88*	15,05	2,96	п.м.



- 2.1. Все металлические элементы должны быть окрашены двумя слоями эмали ПФ-133 ГОСТ 926-82 по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82. Антикоррозийную защиту элементов выполнить до начала сборки их в изделие. После выполнения сварочных работ поврежденное антикоррозийное покрытие восстановить.
2. Арматура по ГОСТ 5781-82*, ГОСТ Р 52444-2006.
3. Сварку производить электродами Э42, ГОСТ 9467-75.

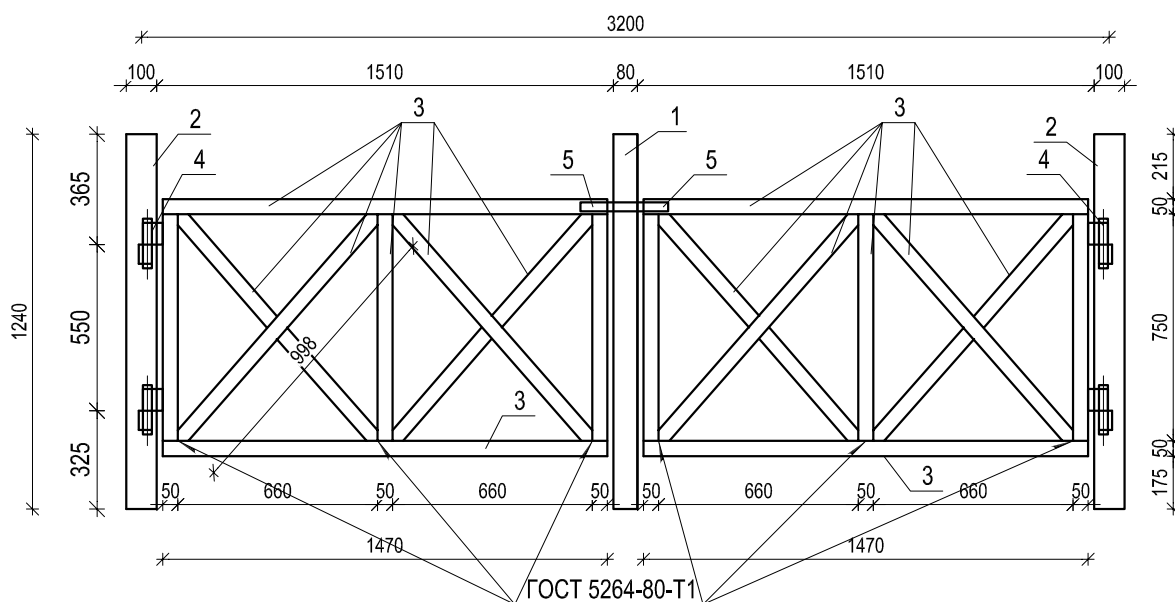
Инв.] подл.	Подл. и дата	Взам. инв.]					776-17-АС.2.И-Ог1		
							Стадия	Масса	Масштаб
			Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
			Разработал Колесникова						Р
			Проверил Горяева						см. табл.
									Лист
									Листов
			Н. контр. Горяева						 Архитектура и дизайн

Копировал


СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ВОРОТ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ В1

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	МАССА КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1		Труба $80 \times 80 \times 4$ ГОСТ 32931-2015 С245 ГОСТ 27772-2015	1,24	9,22	п.м.
2		Труба $100 \times 100 \times 6$ ГОСТ 32931-2015 С245 ГОСТ 27772-2015	2,48	19,11	п.м.
3		Труба $50 \times 50 \times 2$ ГОСТ 32931-2015 С245 ГОСТ 27772-2015	18,18	2,96	п.м.
4		Навес для ворот (комплект) $\varnothing 40$ мм	4,00		
5		Затвор воротный (щеколда с замком)	2,00		

Ворота металлические В1



- 2.1. Все металлические элементы должны быть окрашены двумя слоями эмали ПФ-133 ГОСТ 926-82 по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82. Антикоррозийную защиту элементов выполнить до начала сборки их в изделие. После выполнения сварочных работ поврежденное антикоррозийное покрытие восстановить.
2. Арматура по ГОСТ 5781-82*, ГОСТ Р 52444-2006.
3. Сварку производить электродами Э42, ГОСТ 9467-75.

Взам. инв.]		776-17-АС.2.И-В1								
Подл. и дата	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Стадия	Масса	Масштаб
Инв.] подл.	Разработал	Колесникова		Ворота металлические В1.	Р	см. табл.	Лист	Листов	Архитектура и дизайн	
	Проверил	Горяева		Копировал						
	Н. контр.	Горяева								